Акротерм
Термостойкий лак

ТУ 2312–008–30584984–2015

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Уникальные защитные свойства термостойкого лака позволяют предохранить различные минеральные и металлические поверхности от воздействия высоких температур и влаги. Покрытие не только значительно улучшает устойчивость поверхностей к внешним воздействиям, но и сохраняет паропроницаемость материалов.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Выдерживает до +300*С
- С преобразователем ржавчины
- Для внутренних и наружных работ
- Химостойкий

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для защитной и антикоррозионной лакировки металлического оборудования, нефте- и газопроводов, дымовых труб, паропроводов с перегретым паром, отопительных приборов и стальных радиаторов, а также для окраски выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и подвергающихся воздействию температур от -60°С до + 300°С.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	бесцветный
Блеск	матовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	45±2
Плотность,г/см3	1
Теоретический расход (DFT=20 мкм)	100-120 г/м2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и рыхлую ржавчину ручным или механическим методом, обезжирить. Рекомендуется легкая пескоструйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка. Минеральные поверхности очищаются от пыли, грязи, высолов, плесневых поражений.

Категорически запрещено обезжиривать поверхности бензином, уайт -спиритом!

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	минус 5 °С,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РАЗБАВИТЕЛЬ

Акромат Т , Р-4

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акромат 4, Р-646

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания . Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 25 мкм)

Температура окружающей среды,°С	**-10**	**+5**	**+10**	**+20**	**+30**
Время высыхания на отлип, час	8	5	3	1	1
Время высыхания до твердои пленки, час	24	36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха,относительнойвлажности,вентиляции.

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	50-55
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	20-25
Толщина не стекающего слоя, мкм	55
Рекомендуемое количество слоев	2-3